Solar-B可視光望遠鏡の開発進展

末松芳法、一本潔、清水敏文、永田伸一、田村友範、常田佐久、野口本和、 加藤禎博(国立天文台・太陽物理学研究系) 大坪政司(国立天文台・天文機器開発実験センター) 花岡庸一郎 (国立天文台・電波天文学研究系)、 勝川行雄、小林研、久保雅仁 (東京大学)

Solar-B(2005 年夏打上げ予定) 搭載の可視光望遠鏡 (SOT) は、口径 50cm のグレゴリー式望遠鏡部とフィーにブラックボックスとならないように、共同設計会議お ルター装置、分光器をもつ焦点面観測装置部からなる。 望遠鏡部 (図1、2)は日本で、観測装置部 (図3)は米国 2年半で、日米設計会議が10回延べ50日開催され、共 で設計・製作が行われ、合わせて回折限界光学性能を達 同試験が約3ヶ月行われた。このような日米双方の並々な 成する。



図 3:FPP の構成図



国立天文台と NASA で分担製作している装置が互い よび合同試験を繰り返しており、プロジェクト開始後約 らぬ努力の結果、複雑な光学的、電気的、機械的、熱的 日米インターフェースを持つにもかかわらず、プロジェ クトは非常に順調に進展している。

可視光望遠鏡は、すばると同じ ULE を採用した軽量 化主鏡 (重量約 14kg)・副鏡 (図 4、6) およびゼロ膨張の CFRP トラスを採用した接着一体構造の精密望遠鏡構 体、焦点面検出器に光を送るための無収差コリメータレ ンズ (CLU)(図 5)、不必要の太陽光を宇宙に排出するた めの金属排熱鏡(図6)、画像安定化のためのチップチル トミラー(本ハイライト永田らの記事参照のこと)、など

図 2:クリーンブース内 OTA 組立作業





図 5:CLU フライトモデル



図 6:副鏡および排熱鏡



2001 年 8 月から 2002 年 4 月の長期間にわたって、プ ロト (試作) モデル望遠鏡の組立、光学アライメント、振 動衝撃試験を実施した。試験準備として事前に、高精度 平面鏡 (波面 15nm rms)、クラス 100 大型クリーンブー ス、大型光学試験タワー、高速干渉計、大型定盤、超精 密 6 軸駆動機構などが準備された (図 7)。プロトモデル といっても、精密構体はフライト品であるほか、光学性 能評価が可能なように波面精度以外はフライト品と同等 の光学部品を用いている。ここで用いた主鏡、副鏡は、 いざというとき、再研磨によりフライトバックアップ品 となる。心臓部のコリメータレンズは2枚構成(フライ ト品は6枚構成)で、試験波長である632.8nm にのみ最 適化された設計である。像安定化のための可動斜鏡は、 3本のピエゾ素子で傾き制御される。望遠鏡部光学系は 組立時の位置調整のみで可動調節部が全くなく、焦点調 節のみが観測装置部の再結像レンズを動かすことにより 行われる。

回折限界実現のためには、光学素子を歪ませることな く保持する支持機構、特に主鏡支持機構、副鏡を5ミク ロン以下の精度で保持する望遠鏡構体が、重要である。 特に、望遠鏡は可動調整部を持たないために、M-V ロ ケットによる打ち上げ時の厳しい振動衝撃で光学素子が アライメントずれを起さないことを検証する必要があ る。まず、初期調整により、副鏡の横ずれ・傾きで発生 するコマ収差の追込み、及び光軸方向のずれによる焦点 位置ずれの追込みが、干渉計測定により問題なく行える ことが確認できた。重力は、鏡面形状や構体の変形によ る焦点ずれや収差を発生させる。このため、光学試験タ ワーに搭載された望遠鏡を180度上下反転させて光学測 定が行える機能を持たせている(図7)。

図 7:可視光望遠鏡試験風景



望遠鏡の上向き下向き状態での測定をもとに、波面測 定における重力の影響を完全に除去し、無重力状態にノ ミナル焦点位置となるような光学調整を行うことができ た。これらの作業は、クラス 10 環境のクリーンブース で行われ、望遠鏡汚染防止のための厳格な作業規定が実 施された。試験タワーは高さ 3.2m あり、完全防護の無 塵衣着用しての高所光学調整作業は難航を極めたが、フ ライト品組立調整手順を完全に確立することができた。

その後、振動・衝撃試験を行い、振動衝撃前後の波面 誤差変化を干渉計により計測した結果、懸案であった光 学系の位置変化(デフォーカス、コマ収差)が十分小さ く、目標の割当範囲に入っていることが確認できた。今 後、主鏡支持機構の試験、望遠鏡・光学系の熱的変形が 小さいことを確認する真空チャンバーを用いた熱光学試 験を控えて予断を許さないが、軌道上において調整機能 を持たない本望遠鏡にとっては、回折限界性能を実現す る画期的一歩である。これらの長期にわたる試験を経て、 完成した望遠鏡(試作モデル)は、現在 Solar-B 衛星に組 み込まれ、衛星全体の振動衝撃試験、熱真空試験が 2002 年冬まで続くことになる(別項参照)。

望遠鏡には様々な材料が使用されているが、真空中で の脱ガスがミラーを汚しその反射率を低下させるとミッ ションに重大な影響を及ぼすことが懸念される。このた め、すべての使用材料について、真空中での脱ガス量を 天文機器開発実験センターの中型真空層を使って定量的 に評価している。また、不要な光を排出するため望遠鏡 の一次焦点に取りつけられる排熱鏡(金属鏡)の熱サイ クル試験・太陽光の千倍強度の実太陽光を照射させての 熱負荷試験、熱真空環境下でのコリメータレンズ光学系 の結像性能を確認するための熱光学試験、MTF測定装 置を用いた同フライトモデル(図5)の色収差測定、画像 安定化装置の日米結合試験(別項参照)など重要な試験 が、国立天文台で順次行われている。

望遠鏡は、軌道上で実験室環境とかなり異なった温度分 布を持つ。このため、望遠鏡の宇宙環境における光学性能 を検証するため、直径2m、高さ4.2mの熱光学試験チャ ンバーを製作した(図8)。チャンバーの中には、上下に分 割された熱制御シュラウドが設けられており、これによっ て宇宙環境における望遠鏡の温度(-40°C ~ +50°C) を模擬しながら、望遠鏡の波面精度の測定を行うことが できる。今後、主鏡支持機構の光学試験、望遠鏡を軌道 上の温度環境におき光学性能を検証する熱光学試験をへ て 2003 年 4 月より、フライト品の最終組立作業が開始 される。



図 8:熱光学試験真空チャンバー