SOLAR-B 可視光望遠鏡の光学技術

常田佐久、末松芳法、一本潔、清水敏文、大坪政司(国立天文台)

Solar-B搭載の可視光望遠鏡(Solar Optical Telescope、以下SOTと略称)は、口径50cmの グレゴリアン望遠鏡(観測波長0.38-0.7µ、視野330x160秒角)で、空間分解能0.2秒角(波 長0.5µ)で偏光の観測により、太陽表面の磁場の3成分マップを高い空間・時間分解能で 得ることを主目的としている。SOTの開発は順調に進展しており、分光器による精密磁場観 測・フィルターグラフによる高空間・時間分解能観測に加えて、魅力的な研究テーマとし て、局所的日振学による対流層内部の3次元磁場配位・速度場の観測も浮上しつつある。SOT により、通常の「上から」の磁場観測に加えて、同時に対流層の磁束管と流れの立体「撮 像」を行うことが可能となる。

SOTの望遠鏡部分は国立天文台が中心となって開発を行い、焦点面パッケージ(フィルター 光学系、分光器光学系、コレーレーショントラッカー光学系よりなる)は、MASAで製作が



行われている。太陽観測のための大口径の軌道可視光望遠鏡は、1970年代からNASAにより 精力的な検討が続けられてきたが、SOLAR-Bで日米の技術を結集して実現することになった。 同種の望遠鏡の飛翔実績はなく、参考となる設計例はない。本稿では、SOLAR-Bで使われて いる光学技術について紹介したい。

望遠鏡の構造および可視光望遠鏡全体のレイアウトを上図に示す。望遠鏡および焦点面検 出器は、衛星バス上部に搭載されている光学ベンチにマウントされている。望遠鏡は、主 鏡・副鏡・排熱鏡(主鏡焦点位置で視野外の太陽光を望遠鏡外部に排出する金属鏡)、コ リメーターレンズユニット、偏光モジュレーター、可動鏡よりなる。コリメーターレンズ ユニットは、観測波長0.38-0.7µでほぼ無収差・アクロマチック・温度による焦点位置変 化が補償された6枚レンズ(赤外反射フィルターを含む)光学系である。望遠鏡に硬く固定 されたコリメーターレンズにより、焦点面パッケージにはコリメートされた光が渡され(ア フォーカルインターフェース)、相互の位置精度要求が実質上発生しない。これにより、 日米分担製作されている望遠鏡と焦点面装置の結合が、機械組立精度でよい。望遠鏡の光

学部品の位置精度、とくに主鏡と副鏡の位置精度は厳しく、 望遠鏡構体(右図)にはゼロ膨張に近い(0.1ppm)グラフ ァイトシアネート複合材料を接着して使用し、ネジ締結部 がない。

望遠鏡の性能はバジェット表で管理されるが、設計段階での割り当て誤差は順次実験値に置き換えられ、一部は数値 計算による保証値が使用される。バジェット表には、結像 性能を現す波面バジェット、焦点位置バジェット、指向軸 バジェットなどがある。焦点位置のずれは、焦点面装置内 の再結像レンズの位置をコマンドにより調整することで 補正される。焦点位置バジェットは、機械環境試験前後や 熱真空環境での焦点位置変化を計測し、最悪でも補正レン ジに入ることを確認する。波面バジェットに影響する要素 の一つとして、主鏡、副鏡、コリメーター光学系の軌道上

温度変化に対応する波面誤差が あるが、数値計算の値は(右中 図)熱光学試験により確認され る。

熱光学試験(右下図)は、光学 窓・シュラウド付きの真空チャ ンバーに、望遠鏡およびオート コリメーション用の基準平面鏡 (口径55cm)を入れて行う。 望遠鏡に軌道と同じ(ないしよ

り厳しい)温度分 布を与え、干渉計 およびセオドラ イトにより波面 性能・焦点位置・ 指う。複合材料構 体の除湿収縮に よる真空試験中 の寸法変形量は、







 2 7 p p m に 達し、 焦点 位 置 バ ジ ェット表の更新が行われた。 右図は定盤上の望遠鏡試験タワ ーで、望遠鏡を基準平面鏡による オートコリメーションにより波 面計測する様子を示している。タ ワーは高さ約3mの位置に口径 55 c mの無収差平面鏡を、その下 に望遠鏡を光学的に安定に保持 するためのジグであり、構造計算 を行い剛性を徹底して高め てある。主鏡は側面3点で支 持されており、地上で望遠鏡 を上向きにした測定では重 力による主鏡の変形により、 数100 n m (R M S) の大き な3角アス収差がでる。タワ ーは、図に示したように望遠 鏡を180度反転できる回転機 構があり、上向き測定データと 下向き測定データを加算するこ とにより、軌道上での重力のな い場合に対応した波面を求め ることができる。

望遠鏡は衛星に組み込み後、1 年近くにわたり振動試験など のハードな試験にさらされる。 望遠鏡は、口径50 c m重量12 K gの軽量化ULE主鏡をは じめとして精緻な光学製品で







構成されており、すべての単体環境試験を通過していても、衛星レベルの試験に気を抜く ことはできない。このため、望遠鏡が衛星に搭載されたままで、光学干渉計により波面計 測が可能な光学インジェクションポートを持つ。オートコリメーション平面鏡は、衛星全 体を覆う高さ約5mの衛星光学タワー上に設置される。このポートを用いて、望遠鏡の波 面性能にのみならず、望遠鏡の指向軸方向の測定、焦点面装置の動作チェック光源の挿入 が可能である。これにより環境試験ごとに光学性能の完全な把握が可能であり、打ち上げ 時の望遠鏡の健全性を保証できる。

SOTはCCD面上の画像安定度として、ストークス成分の全情報を十分なSNで取得する10秒 の間に0.02秒角(3)以内を必要とする。これは、衛星の姿勢制御系で実現できる精度 をはるかに上回るので、焦点面装置内のCorrelation Tracker(NASA担当) Tip-Tilt Mirror (可動鏡:天文台担当)・搭載コンピューターによるclosed-loop制御(天文台担 当)により、画像ジッターの安定化をはかる。Correlation trackerは、太陽の粒状班をCCD カメラにより高速撮像(300 frames/sec)して基準画像との相関演算により、姿勢変動を求 める。Tip-tiltmirrorは望遠鏡内にある。FM品の実験室環境での安定度は、0,01秒角(3))以上であり十分な安定度が確認されている。帯域は15Hz程度であり、CCDカメラの

読み出し遅延で決まっているが、ミラーおよび制御系はこれよりかなり高速である。

衛星バスモジュール内のホイールやジャイロによる力 およびトルク擾乱が望遠鏡に伝達し光学素子を振動さ せる。主鏡や副鏡の位置シフトやチルトが発生すること により、指向軸方向が振動する。振動の周波数は、擾乱 源に対応した100Hz以上であり、CCDの露出時間より早 い振動である。このため、擾乱の影響は、空間分解能の 劣化となって現れる。右図のように衛星をバネでつり実 機ホイールなどを回転させ、望遠鏡内光学素子に取り付 けた高感度加速度計データから主鏡や副鏡の変位(チルト とシフト)を検出し(右下図)、指向軸方向の高周波振 動による画質劣化を定量的に求めている。画質劣化は等

価波面誤差に換算され、波面誤差バジェットか ら許容量が管理されている。MTMフェーズの 擾乱測定により、ジャイロ搭載位置の変更、ホ イール回転数域の最適化、構造の一部変更が行 われた。またX線望遠鏡のフィルターホイール などの影響も今後実測されるが、FEM計算の 結果影響が無視できない懸念があり、衛星ミッ ションデータプロセッサー(MDP)の観測装置の中





央制御機能を用いてソフトウエアにより対策をほどこしている(X線望遠鏡のフィルターホ イールが回転中は、可視光望遠鏡の撮像を中止する)。

これまで見てきたように、SOLAR - B可視光望遠鏡の開発においては、徹底して「地 上試験により軌道上光学性能を実測し保証する」方針をとり、光学的試験法の開発と実施 に大きな努力を払ってきた。これにより、軌道上での回折限界光学性能の実現に不安はな いと考えている。